

LASSNER METALLBAU

**WIR SIND IHR DIENSTLEISTER
FÜR DIE ZUKUNFT**







Meisterbetrieb

**Lassner Metallbau &
Zerspanungstechnik**

INHALTSVERZEICHNIS

06	WER SIND WIR? / VISIONEN
10	HISTORIE / NACHFOLGE
16	HERAUSFORDERUNGEN
20	FULL-SERVICE
22	LEISTUNGEN



08
WIE ALLES BEGANN



**ALLES FÜR
UNSERE KUNDEN**
41



14

**DER KOPF
VON LASSNER
METALLBAU**

**42 ALLES FÜR
UNSER TEAM**

45 ZUSAMMENARBEIT

**48 IHR PERFEKTER
PARTNER**

49 EINSATZGEBIET

52 ZERTIFIKATE



**PARTNER UND
REFERENZEN**

50

WER SIND WIR?

Lassner Metallbau: kurz und knapp zusammengefasst

Die Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG ist als **Full-Service-Dienstleister**, vorwiegend regional, aber auch überregional für die Industrie tätig. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, unsere Partner, die hauptsächlich aus dem Bereich der stahlerzeugenden- und verarbeitenden Industrie sowie der Chemie-, Automobil- und Maschinenbau-Industrie kommen, bei allen Anliegen entlang der Produktion zu unterstützen.

Was macht uns einzigartig?

Wir von der Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG **betreuen** unsere Partner **voll umfassend**. Wir verfügen über eine besonders **hohe Fertigungstiefe**, die es uns erlaubt, über den **gesamten Lebenszyklus** einer Anlage immer für unseren Kunden da zu sein. Sei es die **Entwicklung, Konstruktion, der Bau, Wartung, Reparatur, Optimierung oder sogar der Ab- und Umbau** einer Maschine – wir kümmern uns um ausnahmslos alle Anliegen. Die dadurch

gewonnene **Flexibilität** erlaubt es uns sogar **kurzfristig Sonderlösungen** zu finden und umzusetzen. Den planmäßigen oder ausfallbasierten Stillstand einer Maschine beispielsweise begrenzen wir stets auf ein absolutes Minimum, um so die **Anlagenverfügbarkeit und Produktionsfähigkeit** unserer Kunden sicherzustellen. Das verschafft unseren Partnern einen entscheidenden Zeitvorteil und hebt uns ganz klar von Wettbewerbern ab.

VISIONEN

Eine Firma, zwei Visionen

Unser Ziel ist es, der **leistungsfähigste Partner** für unsere Kunden zu sein. Was erst einmal banal klingen mag, ist für uns nicht bloß eine Floskel. Wir sind uns unserer Verantwortung aller uns übertragenen Aufgaben in den produktionsrelevanten Bereichen unserer Partner stets bewusst. Der Kundennutzen und die Verwirklichung

seiner Ziele stehen immer im Fokus unserer Aktivitäten. Daher geben wir stets 100 %, um nur die **höchste Qualität** liefern zu können. Dass das nur dank unseres **zuverlässigen und treuen Teams** möglich ist, wissen wir genau. Daher zielen wir außerdem darauf ab, der attraktivste Arbeitgeber in der Branche und Region zu sein.





„Lassner Metallbau steht für ein super leistungsfähiges und flexibles Unternehmen, welches seine Partner niemals im Stich lässt und sich innovativ mit der nächsten Generation weiterentwickelt.“



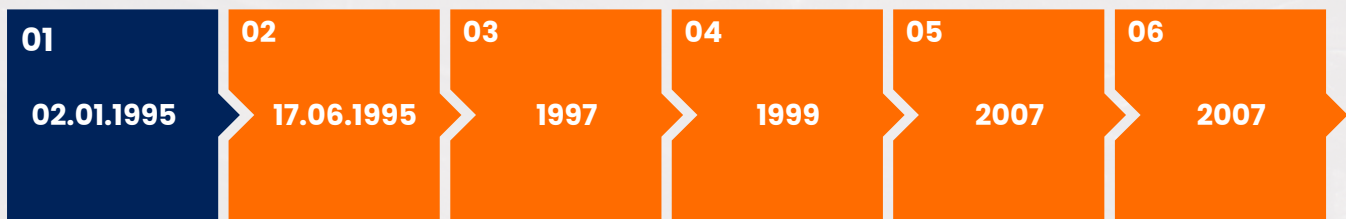
WIE ALLES BEGANN



1995 BIS HEUTE

Gegründet wurde die Firma Lassner Metallbau 1995 von Lothar Lassner und seinem damaligen Geschäftspartner in einer kleinen Doppel-Garage. Anfangs übernahm die Firma überwiegend kleine Aufträge für Privatkunden. Doch auch Großkunden, wie die Deutschen Edelstahlwerke und EZM konnten dank erfolgreich abgeschlossener Probeaufträge schnell überzeugt und gewonnen werden. Die Firma wuchs rasant, zog in eine größere Halle, eröffnete sogar einen neuen Standort. Trotz des Erfolgs blieb Geschäftsführer Lothar Lassner bodenständig und schaffte es zusammen mit seinem Team, Kunden bis heute zu halten. Seit 2021 kümmert sich Enkel Joshua Lassner in dritter Generation und mit vollem Einsatz um die treuen Mitarbeiter und Partner des Familienunternehmens. Dabei profitiert er stets von der Erfahrung seines Großvaters und der Unterstützung seiner Familie in der Firma.

HISTORIE



01. Gründung des Unternehmens mit Partner in einer Doppelgarage

02. Einstellung des ersten Mitarbeiters, welcher heute immer noch im Unternehmen tätig ist

03. Umzug in größere Halle in Witten-Stockum. Die DEW Deutschen Edelstahlwerke und die EZM Edelstahlzieherei Mark konnten als Kunden gewonnen werden. 2022 feierten wir mit beiden 25 Jahre ununterbrochene und partnerschaftliche Zusammenarbeit

04. Zweiter Standort in Annen für Edelstahl- und Privatkundenarbeiten

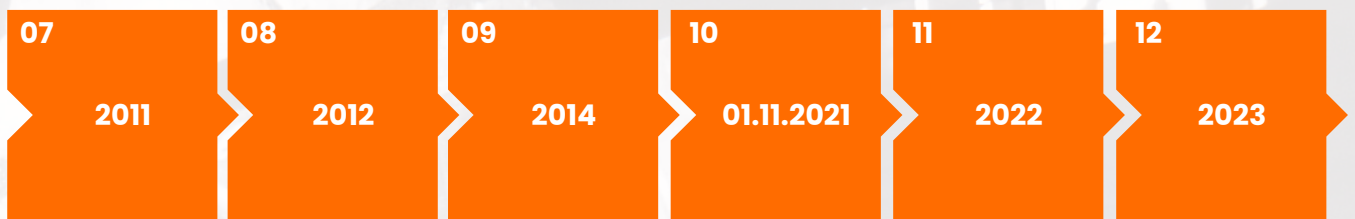
05. Mittlerweile 50 Mitarbeiter an 3 Standorten

06. Kauf der ersten Wasserstrahlanlage

NACHFOLGE

„Die Unternehmensgründung war für mich erst mit Unsicherheit behaftet, stellte sich dann aber als Glück für mich heraus. So wie an uns ständig neue Anforderungen gestellt wurden, so haben wir uns auch immer mitentwickelt. Mit unseren Kunden haben wir bis Heute immer ein **außergewöhnliches Miteinander**.

Meinen Nachfolgern Joshua Lassner (Enkel) sowie Kevin Lassner (Sohn) und Sandra Lassner (Tochter) als operative Unterstützung, wünsche ich das auch sie all die Unterstützung erfahren die ich hatte!“



07. Aufbau mechanische Bearbeitung als 4. Standort

08. Trennung vom Partner + Abspaltung Standort Annen

09. Kauf der Halle des heutigen Hauptstandortes in Wetter

10. Übergabe des Geschäfts an Joshua Lassner
und Umfirmierung in GmbH & Co. KG

11. Verschmelzung des Standortes mechanische Bearbeitung und Haupt-
standort Wetter, Investition in neue CNC-Abkantpresse, CNC-Fräse,
CNC-Drehbank, Beitrag zum Umweltschutz: Umbau des Heizungssystems
von Gas auf Verwendung von Überschusswärme eines nahegelegenen BHKWs

12. Weitere Investitionen in Fertigungsqualität, Produktionskapazitäten,
Optimierung der Fertigung, Wachstum und Neukundengewinnung

A portrait of a middle-aged man with a grey beard and glasses, wearing a red shirt. He is standing in a factory setting with blurred machinery in the background.

**„Mögen sie nicht in meine Fußstapfen
treten, sondern ihre eigenen finden und
hinterlassen“**

HISTORIE



13. Mit der Erweiterung der Zertifizierung der DIN EN 1090-2 auf EXC3 haben wir die Erlaubnis erlangt, Fertigung und Reparatur von Kranbahnen und Lasthebemitteln durchzuführen. Zudem wurde das Wasserhaushaltsgesetzzertifikat (WHG) aufgewertet.

Mit der Investition in vier neue Kranbahnanlagen haben wir unsere Unternehmensstruktur neu ausrichten und optimieren können.

14. Mit den neu erschlossenen Geschäftsfeldern Kranbahnsanierung und Kranbahnbau haben wir uns weitere Wettbewerbsvorteile ausgearbeitet und bauen unser technisches Know-how kontinuierlich aus. So können wir uns breiter auf dem Markt positionieren und sorgen langfristig für eine nachhaltig gute Auftragslage. Im Zuge dessen haben wir unsere schweißtechnische Kompetenz um das Fülldrahtschweißen erweitert, um insbesondere hochqualitative und beständige Schweißarbeiten an Kranbahnschienenstößen anbieten zu können.

Mit zahlreichen neuen Partnerschaften im Kranbereich haben wir schon einige Sanierungs- und Neubauprojekte umgesetzt und somit durch gemeinsame Synergien Mehrwerte für die Endkunden schaffen können.

15. Der Standort Witten wurde aufgrund einer größeren Restrukturierung geschlossen und die dortigen Kapazitäten fortan am Standort Wengern gebündelt und integriert. Dadurch heben wir die Effizienzen in den Prozessen und dem Aufbau des Unternehmens.





A portrait of a young man with short brown hair and a light beard, smiling and looking off to the right. He is wearing a black button-down shirt over a white t-shirt. He is holding a grey folder or document in his hands. The background is dark and out of focus.

**„MAN WÄCHST MIT
STAHL IM BLUT AUF.“**

Joshua Lassner

DER KOPF VON LASSNER METALLBAU

Sein familiäres Umfeld, welches heute gleichzeitig auch sein Arbeitsumfeld ist, prägt Geschäftsführer Joshua Lassner von klein auf. Er erkennt schon früh, dass er für das Metallhandwerk brennt. Schnell ist klar: Er möchte das von seinen Großeltern gegründete Familienunternehmen eines Tages weiterführen.

Seit seinem 15. Lebensjahr hilft Joshua aktiv im Unternehmen mit, kommt nach der Schule in die Firma, verbringt Wochenenden und Ferien in der Firma. Dabei eignet er sich für alle Tätigkeitsfelder des Unternehmens die benötigten Fähigkeiten und Kenntnisse an und entwickelt eine fundierte Beurteilungskompetenz für die folgenden Herausforderungen als Geschäftsführer. Auch sein Studium im Fach Wirtschaftsingenieurswesen an der TU Dortmund legt er auf das Familienunternehmen aus, in das er weiterhin seine volle Energie steckt. Darüber hinaus liebt Joshua Fachbücher, schaut YouTube-Videos

und besucht Seminare, um sich neben dem technischen Fachwissen auch die notwendigen betriebswirtschaftlichen Kenntnisse der Unternehmensführung anzueignen.

2021 übernimmt Joshua mitten in der Coronakrise die Firma. Heute geht er in seiner Arbeit als Unternehmer auf. „Routinetätigkeiten sind nichts für mich“, sagt er von sich selbst. Er liebt es als Geschäftsführer nach immer neuen Herausforderungen zu suchen, die er bewältigen und für die er neue Lösungen entwickeln kann. Die Verantwortung für seine Firma und Mitarbeiter beflügelt ihn dabei Tag für Tag. In seiner Arbeit sieht er nicht bloß einen Job. Für ihn ist sie eine Lebensaufgabe, die auch nach Feierabend nicht endet. Das Familienunternehmen will er nicht nur weiterführen, sondern vorantreiben, selbst gestalten und neu interpretieren.



HERAUSFOR
HERAUSFOR
HERAUSFOR

A man with a beard, wearing a dark lab coat and clear safety glasses, is focused on looking through a microscope. He is wearing black gloves. The background is a blurred laboratory setting with blue lighting. The word 'BESTELLUNGEN' is repeated three times in large, bold, sans-serif font at the bottom of the image. The first and third instances are white with a thin black outline, while the middle instance is solid orange.

BESTELLUNGEN
BESTELLUNGEN
BESTELLUNGEN

SIE HABEN HERAUSFORDERUNGEN, WIR DIE LÖSUNGEN!

Wir verstehen gut, dass es gerade in Zeiten von Personal- und Fachkräftemangel nicht immer möglich und ergebnisorientiert ist, Aufgaben rund um die Produktion, wie die Instandhaltung der Maschinen und Anlagen oder den Stahlbau, intern selbst zu übernehmen. Um trotzdem sichergehen zu können, dass Maschinen und Anlagen jederzeit einsatzbereit sind, bietet es sich an, diese wichtigen Aufgaben auszulagern. An einen zuverlässigen und leistungsfähigen Partner, der genau auf diese Herausforderungen spezialisiert ist, so dass Sie sich voll und ganz auf Ihr

eigentliches Kerngeschäft fokussieren können. Hier kommen wir von Lassner Metallbau ins Spiel. Wir **kümmern uns allumfassend** mithilfe unseres erfahrenen Teams, dem nötigen **Know-how** und unseren **tiefgreifenden und hoch modernen Fertigungsmöglichkeiten**, um alles, was rund um die Produktion in Ihrer Firma anfällt. So stellen Sie unkompliziert und ohne großen Aufwand sicher, dass sich Anlagenstillstände auf ein Minimum begrenzen, Projekte zur Optimierung und Investitionen zur Erweiterung Ihrer Produktion bestmöglich umgesetzt werden.





„Mein Anspruch an mich selbst ist es, eine Unternehmensstruktur aufzubauen, die für die nächsten Generationen Bestand hat. Ich denke daran, dass auch meine Urenkel irgendwann hier im Büro sitzen werden.“

FULL-SERVICE

Reparatur- & Instandhaltungs-Service

Damit sich unsere Partner uneingeschränkt auf ihr Kerngeschäft konzentrieren können, unterstützen wir sie ganzheitlich mit unseren ineinandergreifenden Dienstleistungen und Lösungen. Dazu zählen unter anderem Instandhaltungsdienstleistungen, Stahlbau, Entwicklung und Bau von Sondermaschinen, Zerspanungstechnik, Wasserstrahlschneiden, Hydraulikzylinderbau sowie viele weitere.

Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, die Anlagenverfügbarkeit für unsere Kunden zu maximieren. Dabei agieren wir entweder unterstützend oder übernehmen bei Bedarf die gesamte Instandhaltung. Dazu zählt die Wartung, Reparatur, Optimierung, der Ersatzteile-Service, Auf- sowie der Abbau und vieles mehr.



Stahlbau

Auch im Hinblick auf Stahlbau-Services können unsere Partner immer auf uns zählen. Ob mit einer schon vorgefertigten Zeichnung oder einer losen Idee – wir setzen um, konstruieren und bauen auf, was benötigt wird.

Die Entwicklung sowie die Konstruktion von Maschinen, Sondermaschinen und Anlagen ist in unserer hauseigenen Konstruktions-Abteilung ebenfalls kein Problem.

Und vieles mehr ...

Wenn es um Rohrleitungsbau und Schweißtechnik geht, sind Sie bei Lasser Metallbau ebenfalls an der richtigen Adresse. Auch überregional hat unser Team mithilfe von Sonderverfahren in diesem Bereich bereits erfolgreich Projekte umsetzen können.





**UNSERE
LEISTUNGEN
IM ÜBERBLICK**



INDUSTRIE-SERVICES

- Wartung und Instandhaltung
- Auf- und Abbau von Produktionsanlagen
- Anlagenoptimierung und Verbesserung
- Ersatzteilservice und Komponentenfertigung



KRANBAHNSANIERUNG UND -BAU

- Kranbahnvermessung
- Stahlbauarbeiten
- Reparaturschweißungen
- Auflastung von Kranbahnen
- Kranbahnschienen schweißen
- Schweißarbeiten an Kranbahnen
- Auswechseln von Stützen, Trägern und Schienen
- Schweißen von Kranbahnschienenstößen mittels Fülldraht gemäß SEB 368 100



SCHWEIßTECHNIK

- Zertifizierung nach DIN EN 1090-2:2018 bis EXC3
- Eignungsnachweis für Schweiß- und Stahlbauarbeiten an Kranbahnen
- Herstellung von Lastaufnahme- und Hebemitteln
- Zulassung nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)
- Fülldrahtschweißen

STAHLBAU

- Fertigung von Lastaufnahmemitteln und Lasthebemitteln
- Industrielle Stahlkonstruktionen
- Treppenanlagen, Laufstege, Leitern
- Maschineneinhausungen
- Auffangwannen nach WHG
- Hydraulikzylinderbau
- Behälterbau
- Materialständer, Glühroste und Transportgestelle
- Rohrleitungsbau



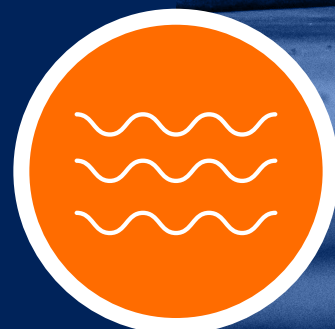
MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

- Beizbeckenbau inkl. Hauben, Heizschlangen, Zuleitungen, Hydraulik und Pneumatik
- Drahtzugmaschinen
- Abrollhaspel
- Kippstühle
- Be- & Endladevorrichtungen
- Traversen
- Späneförderer
- (Ofen-) Rollgänge inkl. Antrieb und Steuerung
- Materialhandlinganlagen
- Kettenantriebssysteme inkl. Lagertechnik
- (Dampf-) Vakuumanlagen



ZERSPANUNG UND BLECHBEARBEITUNG

- Wasserstrahl und Brennschneiden
- CNC-Abkantarbeiten
- CNC-Drehen
- CNC-Fräsen





INDUSTRIESERVICES

Wartung und Instandhaltung

Nach 25 Jahren als Schlosser und später Meister in der Instandhaltung machte sich Lothar Lassner selbstständig. Die ersten Angestellten unseres Unternehmens, von denen viele seit Gründung immer noch bei uns tätig sind, kamen aus der Instandhaltung. Deshalb ist dieses Tätigkeitsfeld zusammen mit der jahrzehntelangen Erfahrung seit jeher tief in Lassner Metallbau verwurzelt.

Wir unterstützen Ihre Instandhaltung, wo immer es gewünscht wird – Ob es sich um **vorbeugende Maßnahmen** handelt oder um **ungeplante Ausfälle**, wir sorgen dafür, dass sich die **Stillstandszeiten**

auf ein Minimum beschränken. Gerne entwickeln wir mit Ihnen zusammen ein **maßgeschneidertes Konzept** und setzen dieses in die Tat um.

Regelmäßige Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten führen wir dabei genauso kompetent und zuverlässig durch, wie jegliche Art von Sondereinsätzen, die sich im Alltag komplexer Produktionsanlagen nie ganz ausschließen lassen. Gemeinsam mit Ihnen optimieren wir die **Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsanlagen** und tragen so zur **Steigerung des wirtschaftlichen Erfolgs** des Unternehmens bei.

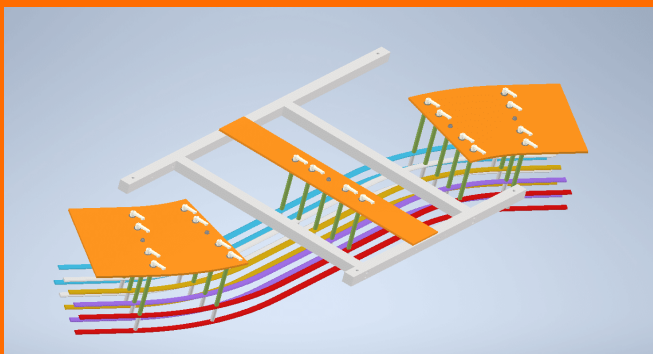
Anlagenoptimierung und -verbesserungen

Eine der Hauptaufgaben einer nachhaltigen Instandhaltungsstrategie ist das Erkennen von Ausfall- und Verschleißursachen und das konsequente Beheben der konstruktiven Schwachstellen. Durch die regelmäßigen Instandhaltungsarbeiten an den Anlagen, entwickelt unser Team sehr schnell ein Verständnis von Verbesserungspotentialen, sodass wir bei Bedarf mit Ihnen zusammen Maßnahmen zur Steigerung der Funktionalität und Reduzierung des Instandhaltungsaufwands erarbeiten können.

Viele unserer langjährigen Partner sind im Bereich der Stahlerzeugung – und verarbeitung tätig. Daneben stehen andere produzierende Branchen, wie die Chemie-, Automobil-, Sicherheitstechnik-, Schienenverkehrs- und Lebensmittelindustrie sowie Kunden aus dem Bereich des Maschinen- und Anlagenbaus im Fokus. An unserem Hauptsitz in Wetter ist die Drahtbearbeitung sehr präsent. Deshalb verfügen wir über eine besonders hohe Maschinen- und Anlagenexpertise in den Bereichen Drahtzugmaschinen, Beiztechnik, Vergüte- und Glühöfen, Walzwerk, Profildrahtmaschinen, Sandstrahlanlagen und Getriebetechnik sowie den zugehörigen Materialhandlinganlagen.

Optimierung und Umbau eines Flaschen-systems für eine Verpackungsanlage der Lebensmittelindustrie

Aufgrund einer Änderung der Flaschenform bei einem Kunden aus der Lebensmittel-industrie wurde der reibungslose Flaschen-fluss durch die Verpackungsanlage gestört. Unser Auftrag war es, eine konstruktive Lösung zu finden und diese umzusetzen. Hierbei galt es vielerlei Faktoren zu berücksichtigen, z. B. Wärmeausdehnung, Materialvorschriften der Lebensmittelindustrie, Verstellmöglichkeiten für verschiedene Flaschengrößen und eine hohe Stabilität. Nach Vermessung der Ist-Situation und ge-nauen Klärung der Anforderungen an den Soll-Zustand haben wir einen konstruktiven Vorschlag unterbreitet und umgesetzt.



Teilhabe am Neubau von zwei Beizanlagen:

Im Zuge größerer Investitionsprojek-te von zwei unserer engsten Partner in hochmoderne Beizanlagen mit jeweils unterschiedlicher Ausgestaltung der An-lage durften wir sehr umfangreich bei der Errichtung der Produktionslinien in den Bereichen Stahlbau, Rohrleitungs-bau und Montage- bzw. Anpassarbeiten unterstützen und übernehmen seit dem die laufende Instandhaltung, die Ersatz-teilfertigung und die stetige Optimierung und Umbaumaßnahmen an den einzel-nen Teilbereichen der Beizstraßen.



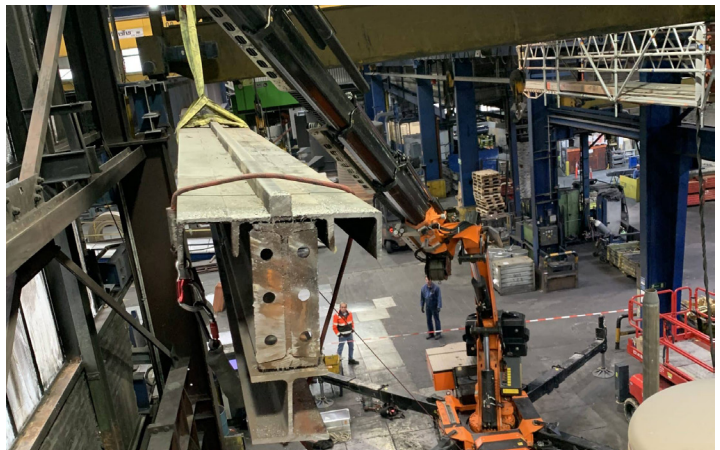
KRANBAHNSANIERUNG UND KRANBAHNBAU

Kranbahnen sind für jede Produktionsstraße eine unverzichtbare Transportlösung, um schwere Lasten effizient und sicher zu bewegen.

Aufgrund fehlerhafter Auslegung im Stahlbau oder nutzungsbedingtem Verschleiß können Teile der Kranbahnen ausfallen und den Produktionsprozess anhalten. Wir von Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik bieten vielfältige Services rund um die Reparatur und Sanierung des Stahlbaus einer Kranbahn in Bestand an. Vorwiegend sind wir für unsere Partner in NRW im Einsatz, nehmen aber auch gerne deutschlandweit Aufträge an. Unsere Instandhaltungsmaßnahmen beinhalten unter anderem Reparaturschweißarbeiten an Kranbahnen, das Auswechseln und die Erneuerung von Kranbahnstützen, -trägern und -schienen und die technischen Abstimmungen mit Statikern.

Von der Planung bis zur Montage Ihr Ansprechpartner

Für unsere Partner übernehmen wir gerne jeglichen organisatorischen Aufwand: von der Erstellung der Fertigungs- und Ablaufpläne über die Fertigung des Stahlbaus bis zu der letztendlichen Montage bei unseren Kunden vor Ort.



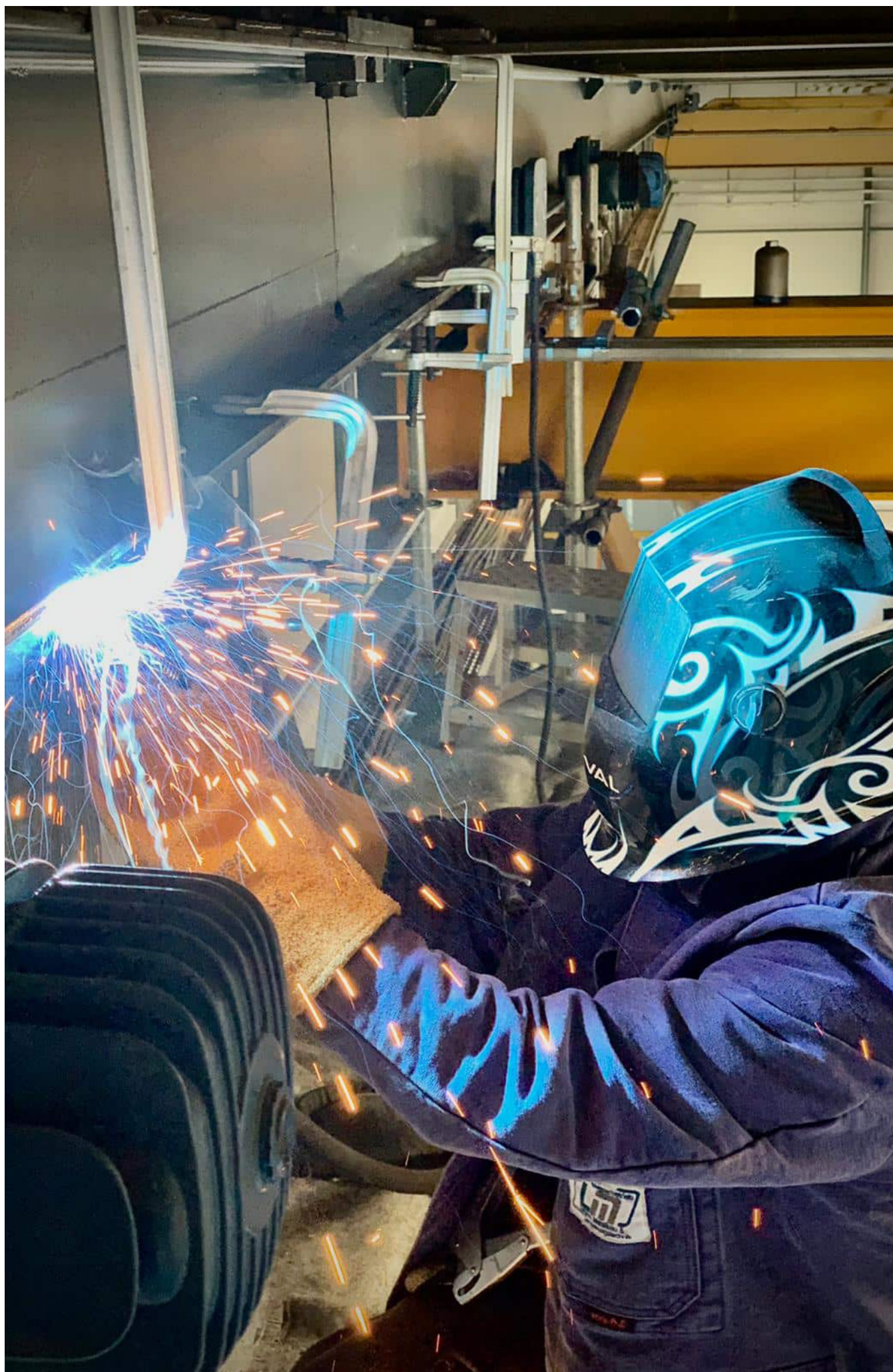
Kranbahnsanierung

Bei unseren Arbeiten an Kranbahnen untersuchen wir zunächst den Stahlbau. Denn aufgrund von nutzungsbedingtem Verschleiß ist es möglich, dass Defekte vorliegen, die den Produktionsprozess beeinträchtigen. In solchen Fällen bieten wir unter anderem Reparaturschweißungen, wie das Nachschweißen von gerissenen Schweißnähten und Kranbahnschienenstößen und den Austausch des gesamten Träger-Schienensystems an. Da die optimale Sanierung von vielen Faktoren abhängig ist und individuell auf Ihre Kranbahn abgestimmt werden muss, erläutern wir Ihnen Ihre Optionen gerne in einem persönlichen Gespräch.



Unsere Sanierungsmöglichkeiten:

- Schleifen von Gratbildung an der Kranbahnschiene
- Reparatur gebrochener / gerissener Kranbahnschienenstöße mittels Fülldraht gemäß SEB 368 100
- Nachschweißen gerissener Schweißnähte zwischen Schiene und Kranbahnträger
- Erhöhung des Schweißnahtvolumens zur Verstärkung der Kranbahn
- Wechsel des Schienensystems von z. B. Vierkantprofil auf A-Profil in geklemmter oder geschweißter Ausführung
- Austausch des gesamten Träger-/Schienensystems
- Aufpanzern von eingelaufenen Stellen



Kranbahnvermessung

Im Laufe der Zeit kommt es bei Kranbahnen zu einer Verschlechterung der geometrischen Beschaffenheit. So kann es zu horizontalen (Spurmaß) und vertikalen (Höhe) Veränderungen kommen, die verschiedene Ursachen haben können. Dann ist eine Vermessung der Kranbahn sinnvoll. Im Rahmen einer Kranbahnvermessung können wir diese Abweichung zum Sollzustand ermitteln, Ursachen ergründen und Maßnahmen zur Sanierung vorschlagen und auch durchführen. Die Vermessung wird mit modernster Laservermessungstechnologie durchgeführt und protokolliert. Die Auswertung besprechen wir anschließend zusammen und leiten daraus weitere Handlungsoptionen ab.

Auflastung von Kranbahnen

Damit unsere Partner ihre Kranbahnen auch bei Nutzungsänderungen oder Lasterhöhung optimal nutzen können, befindet sich die Auflastung von Kranbahnen in unseren Services. Dank dieser Verstärkungsmaßnahmen sorgen unsere geprüften Schweißer dafür, dass die Traglast der Kranbahn um mehrere Tonnen erhöht wird.

Unsere Qualitätsgarantie

Die Mitarbeiter unseres Fachbetriebes arbeiten nach strikten Richtlinien, weswegen wir unter anderem nach DIN EN 1090-2:2018 EXC3 zertifiziert sind. Bei Schweißarbeiten an Kranbahnen wie dem Schweißen von Kranbahnschienen ist es uns möglich, eine fachgerechte Überprüfung der Schweißnähte mithilfe des Farbeindringverfahrens zu realisieren. Durch unseren eigenen Schweißfachingenieur, der alle notwendigen Verfahrensprüfungen und die Beurteilung der Maßnahmen und Schweißtechnik vornimmt, können wir garantieren, dass unsere Arbeit sämtlichen Vorgaben und dem höchsten Qualitätsstandard entspricht. So können die Lebensdauer und die Produktivität der Kranbahn erhöht und der Gewinn unserer Kunden maximiert werden.



Professionalität

Wir setzen stets die höchsten Standards an die eigene Leistung, damit unsere Arbeit 100 Prozent unserer Professionalität widerspiegelt.

Überzeugen Sie sich selbst!



Sicherheit

Ihre Projekte werden bei uns stets mit der höchsten Sicherheit umgesetzt und ein jedes Projekt wird fristgerecht abgeschlossen!



Qualität

Die Qualität unserer Firma hat sich über die Jahre weiterentwickelt – neuste Technik und innovative Verfahren machen es möglich!

SCHWEIßTECHNIK

Wir bieten Kunden aus den unterschiedlichsten Bereichen eine **fachgerechte und professionelle Ausführung** in unterschiedlichen Schweißverfahren an, die auch den **höchsten Qualitätsansprüchen gerecht** wird. Aufträge in den Bereichen **Reparaturschweißen, Auftragsschweißen und der Umsetzung**

jeglicher Schweißkonstruktionen sowie auch Rohrleitungen, von der Einzelteilfertigung bis hin zur Ausführung ganzer Baugruppen sind bei uns bestens aufgehoben. Darüber hinaus stellen wir Ihnen bei Bedarf auch gerne Prüfzeugnisse für die geleistete Arbeit nach DIN EN 1090-2:2018 EXC3, WHG und PT2 aus.

Verfahren

Grundwerkstoffe

- | | | |
|-----------------------------|-----------|---|
| - Lichtbogenhandschweißen | 111 (E) | - S235, S275, S355 nach DIN EN 10025 |
| - Metall-Aktivgasschweißen | 135 (MAG) | 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, |
| - Wolfram-Inertgasschweißen | 141 (WIG) | 1.451 nach DIN 1080 |
| - Gasschweißen | 311 (G) | |
| - Metall-Inertgasschweißen | (131) | |
| - Fülldrahtschweißen / Flux | | |

Lieferzustände

- | | |
|------------------------|--------------------------------------|
| - Spannungsarm gegläht | - Beschichtungen nach Vorgaben, z.B. |
| - Plangefräst | Säureschutzanstrich |
| - Gehärtet | - Grundiert, lackiert |
| - Nitriert | - Verzinkt |
| - Gesandstrahlt | |

Unser hohes Zertifizierungsniveau ermöglicht es uns auch komplexe Sonderlösungen in herausfordernden Bereichen anzubieten. Dazu gehören z.B.:

- Schweißarbeiten an Kranbahnen: Reparaturen, Neubau und Auflastung
- Arbeiten an und Fertigung von Lastaufnahme- und Hebemitteln
- Rohrleitungsbau
- Arbeiten an und Fertigung von Rohrleitungen und Behältern sowie Auffangwannen für wassergefährdende Stoffe
- Reparaturschweißungen von hochwarmfesten Stählen
- Schweißen von Kranbahnschienenstößen mittels Fülldraht gemäß SEB 368 100

Projekt: Kranbahnverstärkung für einen Kunden aus dem Maschinenbau.

Bei diesen sehr spannenden Projekt waren wir mit mehreren Herausforderungen konfrontiert, die wir allesamt im vorgegebenen Zeitrahmen und zur vollsten Zufriedenheit unseres Auftraggebers, in dem an uns selbst gestellten Qualitätsanspruch bewältigt haben. Die Aufgabe war es, die Traglast der vorhandenen Kranbahnträger von 15 t auf 20 t zu ertüchtigen, da ein Austausch des vorhandenen Trägers sowohl wirtschaftlich nicht sinnvoll und technisch nicht möglich war. Dazu haben wir auf der Ober- und Unterseite Flacheisen aufgeschweißt, die zu einer Erhöhung der Belastbarkeit geführt haben.

Die Eckdaten des Projekts:

- Kranbahnlänge: 75 m
- 300 m Flacheisen → 400 m Schweißnaht
- 3 Wochen Zeit für Vorbereitung, Schleif- und Schweißarbeiten, Prüfung und Lackierung der bearbeiteten Bereiche
- Prüfung und Dokumentation nach DIN EN 1090-2:2018 EXC3
- Werkstoffkombination S355-S235



STAHLBAU

Stahl als Werkstoff ist unfassbar vielfältig in der Verarbeitung und konstruktiven Verwendbarkeit. Mit jahrelanger Erfahrung und einem starken Team sind wir in der Lage **sämtliche Vorhaben von einfachen Bauten bis hin zu räumlich komplexen Konstruktionen** zu planen und zu realisieren. Dabei ist es für uns selbstverständlich auf die individuellen Anforderungen einzugehen und eine **anforderungsgerechte Fertigung der gewünschten Konstruktionen zu gewährleisten**.

Selbstverständlich verfügen wir auch über die **notwendigen Zertifikate** und das **geprüfte Fachpersonal** sowie unsere **hauseigene Konstruktion**, um Ihre Vorstellung zielorientiert realisieren zu können. Dazu zählen unter anderem:

- Abnahme als Schweißfachbetrieb nach DIN EN 1090-2:2018 bis EXC3
- Werkseigene Produktionskontrolle für tragende Bauteile und Stahltragwerke
- Verfahrensprüfungen für sämtliche abnahmepflichtigen Schweißverfahren und Werkstoffkombination
- Fachbetrieb nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)
- Zerstörungsfreie Bauteil- und Schweißnahtprüfung durch Farbeindringverfahren
- Prüfung von Anschlag- und Lastaufnahmemitteln
- Unser Montagepersonal verfügt über gültige Zertifikate und Prüfungen für die Schweißverfahren, die Montage von Schraubenverbindungen, Befähigung zur Nutzung von Flurförderfahrzeugen und Hebebühnen, Unterweisung Arbeitsschutz, Brandschutz und Ersthelfer

Hallen- und Anlagenneubaus einer hochmodernen Tunnelbeizanlage



Im Rahmen des Hallen- und Anlagenneubaus einer hochmodernen Tunnelbeizanlage bei einem unserer Kunden aus der Drahtindustrie durften wir mehrere Leistungspakete im Bereich Stahl- und Rohrleitungsbau sowie Montageleistungen übernehmen. Die Konstruktions- und Fertigungszeichnungen sowie die Statik wurden uns in diesem Fall vom Generalunternehmer des Bauprojektes zur Verfügung gestellt. Bau und Montage erfolgte hierbei nach DIN EN 1090-2:2018 EXC3. Gebaut hat die gesamte Konstruktion einer unserer Erfahrenen Kollegen aus dem Bereich Stahlbau ganz eigenständig. Nach dem Verzinken hat unser

fachkundiges Team die einzelnen Elemente an Ort und Stelle montiert und sämtliche Schraubverbindungen mit dem erforderlichen Anzugsdrehmoment angezogen.



MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

Um sich im hart umkämpften Wettbewerb eine Vorreiterstellung aufzubauen und diese zu festigen, ist es unerlässlich durch die **Investition in leistungsfähige und spezialisierte Sondermaschinen und -anlagen** die Wettbewerber hinter

sich zu lassen. Mit unserem **Erfahrungswissen und unserer Planungskompetenz** entwickeln wir **intelligente Lösungen** für Ihr Anliegen und produzieren darauf aufbauend anforderungsgerechte und langlebige Maschinen und Anlagen.

Durch unsere Erfahrung aus unterschiedlichsten Industriezweigen sind wir in der Lage ein breites Spektrum an Anlagen zu fertigen und auch an der Konstruktion mitzuwirken. Umfangreiche Projekte der letzten Jahre bezogen sich auf folgende Anlagentypen:

- Beizbeckenbau inkl. Hauben, Heizschlangen, Zuleitungen, Hydraulik und Pneumatik
- Drahtzugmaschinen
- Abrollhaspel
- Kippstühle
- Be- und Endladevorrichtungen
- Traversen
- Späneförderer
- (Ofen-)Rollgänge inkl. Antrieb und Steuerung
- Materialhandlisanlagen für die Bereiche Walzwerk, Stahlwerk, Drahtbearbeitung, Glühofen, Beize, Sinter- und Pulverbeschichtungsanlagen
- Kettenantriebssysteme inkl. Lagertechnik
- (Dampf-)Vakuumanlagen
- und vieles mehr...

Konstruktion und Bau eines Abrollhaspel Bereich Drahtzug

Unser Partner, für den wir diese Anlage konstruieren und bauen durften, hatte mehrere Anforderungen, die eine individuell auf ihn zugeschnittene Anlage erforderten. Diese setzten wir genau nach seinen Wünschen um, von den ersten Entwürfen, über die Auslegung der einzelnen Komponenten, die Erstellung der Fertigungszeichnungen, den Bau der Maschine bis hin zur Montage an Ort und Stelle und schlüsselfertigen Übergabe an unseren Kunden. Seit dem bauen wir die Anlage immer wieder um, optimieren und passen die Gegebenheiten den ständig wandelnden Anforderungen des modernen Marktgeschehens an.



Projekt: Entwicklung eines neuen Hauben- und Absaugungskonzept für bestehende Beizbecken, anschließender Bau und Montage der Hauben inkl. der benötigten Pneumatik

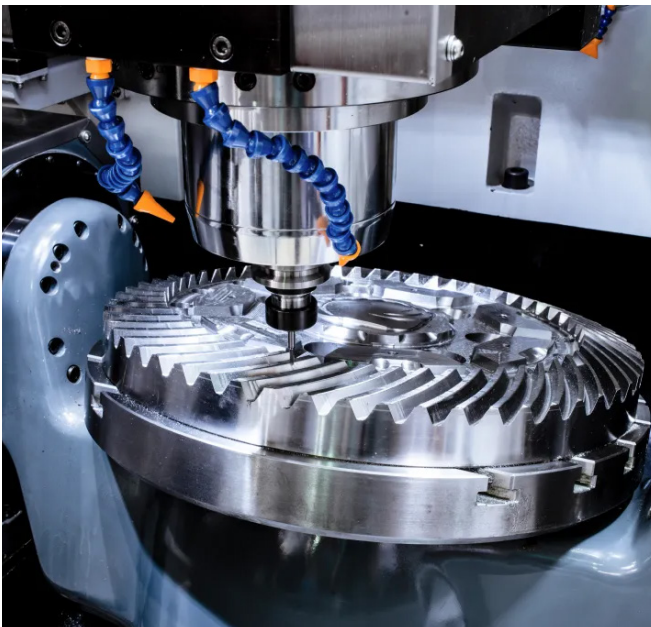
Im Zuge eines umfangreichen Modernisierungspakets eines unserer treuesten Partner durften wir im Jahr 2021 die bestehende Hauben- und Absauganlage einer seiner Beizen umbauen. Ziel war es dabei, entstehende Dämpfe zu vollständig daran zu hindern in die Hallenatmosphäre zu gelangen, um so die Gesundheit der Mitarbeiter zu schützen und umliegende Bauten nicht mit korrosiven Dämpfen zu belasten. Darüber hinaus waren wichtige Anforderungen, dass die Konstruktion wartungsarm und äußerst verschleißfest gegen korrosive Medien ist. Dadurch sollte die Anlagenlebensdauer deutlich erhöht werden.



ZERSPANUNGSTECHNIK

Ob im Neubau oder der Ersatzteilmfertigung und Revision von Anlagen, eine spangebende Bearbeitung von einzelnen Komponenten ist oft notwendig. Mit unseren **umfangreichen Möglichkeiten** im Bereich der CNC-Zerspantungstechnik können wir auch **größere Baugruppen** auf **allerhöchstem Qualitätsniveau** herstellen und bearbeiten. Dabei sind einfache Dreharbeiten bei uns genauso gut aufgehoben wie komplexe Fräsarbeiten. Unser umfangreicher Maschinenpark in Verbindung mit unserer **Spezialisierung auf den Neubau und die Instandhaltung**

von Maschinen und Anlagen sorgt dafür, dass wir genau wissen, worauf es ankommt. Die so entstehende Fertigungstiefe ermöglicht es uns während einer Instandhaltungsmaße direkt zu reagieren und die zu erneuernden Komponenten, wie z.B. Wellen oder Zahnräder unmittelbar nach der Schadensaufnahme inhouse fertigen zu lassen. Dies führt zu dem ausschlaggebenden Mehrwert für den Kunden uns vollumfänglich mit der Betreuung seiner Produktionsmaschinen- und anlagen zu beauftragen.



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Die Wasserstrahltechnik ist ein **kosteneffizientes Verfahren** zur **präzisen Konturierung** von Flachmaterialien, wie Stahlblechen, Kunststoffen oder mineralischen Werkstoffen. Durch die große Bandbreite an schneidbaren Werkstoffen, können wir auch bei kurzfristigen Instandhaltungsmaßnahmen viele Ersatzteile und Vorrichtungen selbst zuschneiden. Dazu trägt auch unser **großer Lagerbestand** an gängigen Werkstoffen und Blechdimensionen bei. Anfragen mit **sehr kurzen gewünschten Lieferterminen** sind so meistens realisierbar. Das führt zu einem entscheidenden Mehrwert für unsere Partner.

Durch die Investition in modernste Anlagentechnik sind wir, was die Fertigungs-
genauigkeit und -geschwindigkeit angeht der Konkurrenz um Längen voraus. Die im
Jahr 2021 angeschaffte Anlage arbeitet **noch präziser und schneller** als die bishe-
rige Wasserstrahlschneidmaschine. Zudem **sinkt der Ressourcenverbrauch** und in
Verbindung mit dem innovativen Wasseraufbereitungssystem kann ein entschei-
dender Beitrag zum Umweltschutz geleistet werden.

Warum Wasserstrahlschneiden?

- Hohe Schnittgenauigkeit mit einer Toleranz von $\pm 0,10$ mm
- Rechtwinklige Schnittkanten bis 100 mm Materialstärke
- Kein Ausfransen der Schnittkanten
- Optimale Materialausnutzung
- Verzugsfreies Trennen, keine Hitzeentwicklung
- Beliebige Konturen
- Kostenreduktion durch hohe Anlageneffizienz
- Hohe Umweltverträglichkeit

Bei einer Auflagefläche von 2 m x 4 m
sind auch große Werkstücke herstellbar.
Wir schneiden verschiedenste Materia-
lien bis 100 mm Dicke:

- Sämtliche (Edel-) Stähle
- Aluminium
- Kupfer
- Messing
- Stein
- Keramik
- Glas
- Kunststoffe



Abkantarbeiten

Oft ist es erforderlich, die wassergestrahlten Zuschnitte in den weiterführenden Bearbeitungsschritten auf dem Weg zum fertigen Bauteil abzukanten, um so die erforderliche Geometrie in der gewünschten Qualität und Reproduzierbarkeit zu erhalten. Dazu haben wir im Jahr 2022 in eine hochmoderne CNC-Abkantpresse investiert, mit der wir in der Lage sind, genau diesen Anforderungen gerecht zu werden und unsere Wettbewerbsfähigkeit im Bereich der Blechbearbeitung weiter ausgebaut. Beispielhafte Produkte, die wir regelmäßig Fertigen, sind z.B. Trichter, Frequenzumrichter- und Kühlergehäuse.

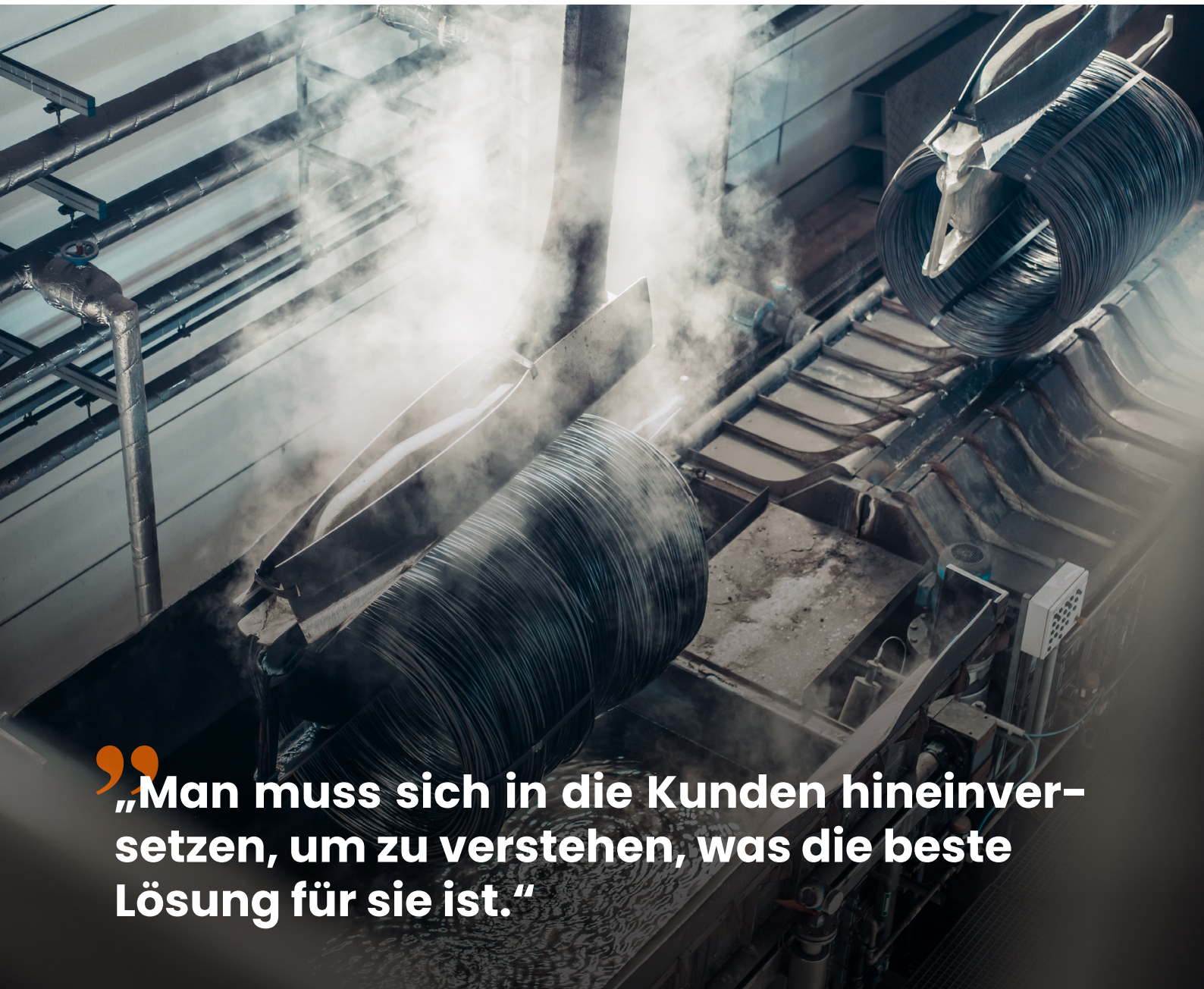




ALLES FÜR UNSERE KUNDEN

Mit unseren Kunden bauen wir **langfristige Partnerschaften** auf. Im besten Fall entstehen daraus **freundschaftliche Verhältnisse**, in denen wir einander **vertrauen** können und in denen wir immer eine **ehrliche Kommunikation** miteinander pflegen. Erfolge oder auch Jubiläen feiern wir zusammen mit unseren Partnern, denn wir sind stolz auf das, was wir gemeinsam erreichen.

Unser Anspruch ist es, die **höchstmögliche Qualität** für unseren Kunden zu gewährleisten. Egal, in welchem Bereich – wir wollen, dass unsere Partner immer mehr als zufrieden mit unseren Lösungen sind. Genau deshalb übernehmen wir die Entwicklung, Konstruktion, Optimierung, Reparatur und Wartung sowie den Auf- und Abbau stets selbst. Damit garantieren wir unseren Partnern, dass wir ihnen nur Produkte und Lösungen von höchster Qualität anbieten.

A photograph of an industrial manufacturing process. Large coils of dark metal wire are being processed by machinery. Thick white steam or smoke rises from the equipment, partially obscuring the background. The scene is set in a factory environment with various pipes and structural elements visible.

„Man muss sich in die Kunden hineinversetzen, um zu verstehen, was die beste Lösung für sie ist.“

ALLES FÜR UNSER TEAM

Ob selbst von uns ausgebildet oder nach vielen Jahren in einem anderen Betrieb dazu gekommen – Wir sind stolz auf jeden einzelnen unserer knapp 40 Mitarbeiter. Deswegen ist ihr Wohl tief in unserer Philosophie verankert.

Damit unsere Mitarbeiter stets zufrieden sind, setzen wir alles daran, das Arbeitsumfeld, -Material und die Prozesse in unserem Betrieb immer weiter zu optimieren. In Entscheidungsprozesse werden unsere Mitarbeiter aus den verschiedensten Abteilungen selbstverständlich einbezogen. Regelmäßige Feedbackgespräche in allen Bereichen sichern uns die Möglichkeit, Probleme sofort erkennen und beheben zu können. Wir pflegen eine offene Kommunikation und arbeiten Bereich- und Ebenen-übergreifend miteinander. So stärken wir den Teamgeist, der nicht nur für eine erfolgreiche Zusammenarbeit, sondern auch für ein positives Arbeits-

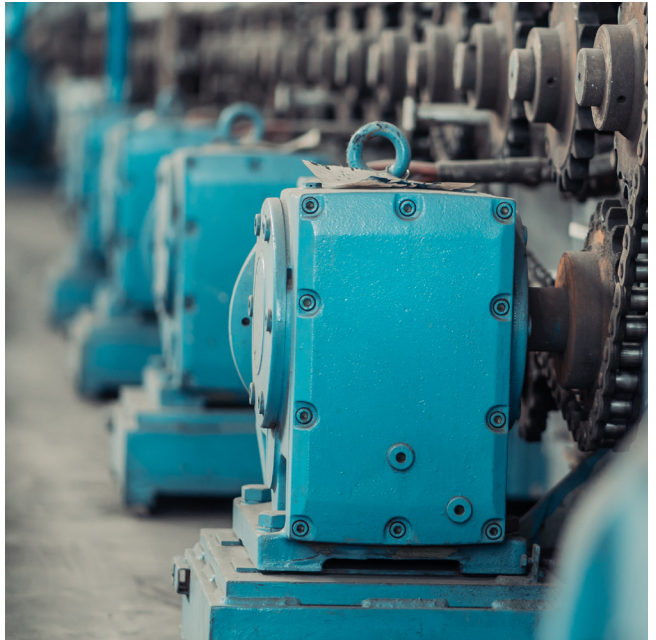
klima wichtig ist. In unserem familiären Unternehmen ist es uns wichtig, unsere Belegschaft nicht bloß als Arbeiter zu sehen. Wir bauen freundschaftliche Verhältnisse zueinander auf, pflegen auch nach Feierabend den Kontakt und stoßen zusammen auf Erfolge an.

Wir versprechen unseren Mitarbeitern stets sichere, nachhaltige Arbeitsplätze, mit der Möglichkeit spannende und abwechslungsreiche Aufgaben zu übernehmen, sich weiterzuentwickeln und durch Fortbildungen oder von erfahrenen Teammitgliedern lernen zu können.

So wie uns unser Team nie im Stich gelassen hat, lassen auch wir unser Team nicht im Stich. Deshalb tun wir auch in schwierigen Phasen, wie Zeiten von Pandemien und steigenden Energiepreisen, alles, um unsere treuen Mitarbeiter zu halten.







ZUSAMMENARBEITEN MIT LASSNER METALLBAU: SO LÄUFT'S!

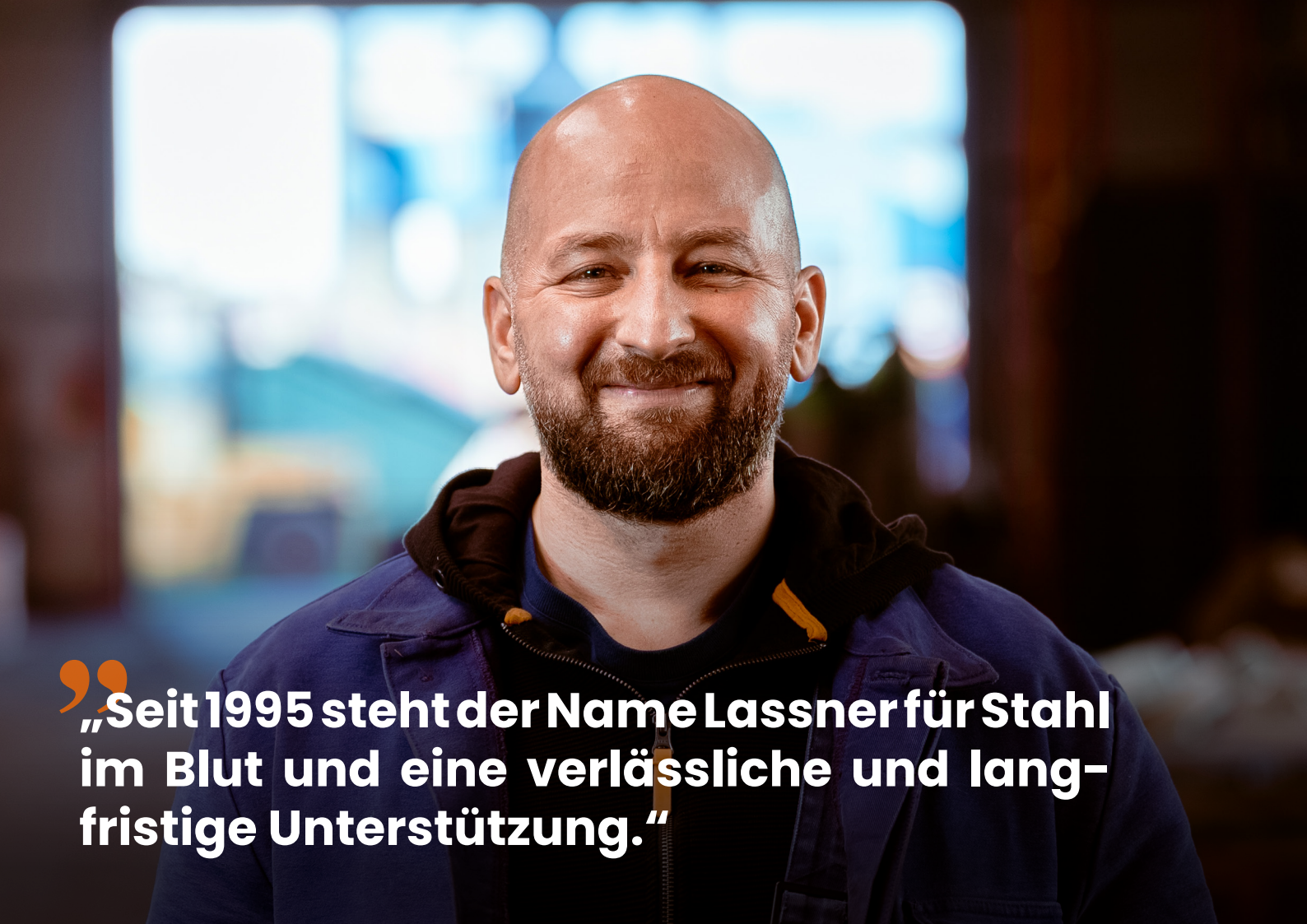
Unseren Arbeitsablauf passen wir stets den individuellen Umständen unserer Partner an. Sie möchten uns ganz unkompliziert einen Auftrag per Mail zukommen lassen? Dann wickeln wir diesen gerne zeitnah für Sie ab. Sie haben eine Herausforderung für uns, die nur durch eine engere Zusammenarbeit bewältigt werden kann? Kein Problem. In diesem Falle beraten wir Sie gerne persönlich im Vorfeld, erarbeiten gemeinsam mit Ihnen den gewünschten Zielzustand und finden dann die optimale Lösung. Unser erfah-

renes Team rückt jederzeit für Sie aus, um den Bedarf bei Ihnen vor Ort zu begutachten. Nach einer genauen Untersuchung des Problems, beginnen wir damit, die Lösung zu erarbeiten. Auf Wunsch geschieht das auch gerne Schritt für Schritt gemeinsam mit Ihnen. Sobald wir diese gefunden und Ihnen präsentiert haben, beginnt unser Team mit der Umsetzung. Dies geschieht so zeitnah wie möglich, damit die Lösung schnell in Ihr Unternehmen implementiert werden kann und Ihr Werk als bald wieder einsatzbereit ist.

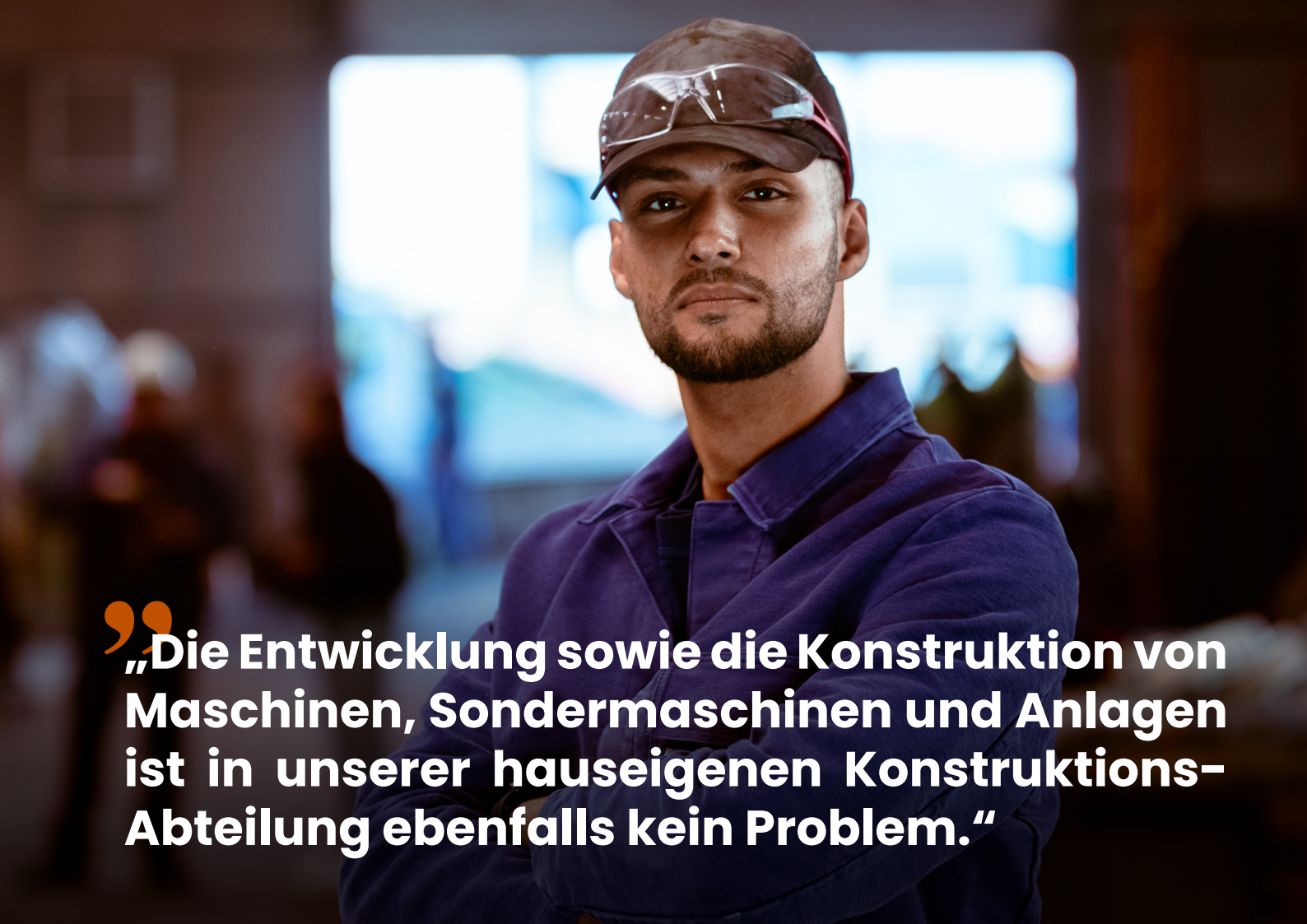




„Jedem Teammitglied bieten wir einen Platz im Herzen eines Familienunternehmens in dritter Generation.“



„Seit 1995 steht der Name Lassner für Stahl im Blut und eine verlässliche und langfristige Unterstützung.“

A portrait of a young man with a beard and mustache, wearing a dark blue polo shirt and a dark cap with safety glasses perched on top. He is looking directly at the camera with a serious expression. The background is a blurred industrial setting with bright light sources.

„Die Entwicklung sowie die Konstruktion von Maschinen, Sondermaschinen und Anlagen ist in unserer hauseigenen Konstruktions-Abteilung ebenfalls kein Problem.“

A portrait of an older man with a grey beard and mustache, wearing a dark blue polo shirt. He is smiling slightly and looking towards the camera. The background is a blurred industrial setting with bright light sources.

„Wir von Lassner Metallbau betreuen unsere Partner voll umfassend und verfügen über eine besonders hohe Fertigungstiefe.“

IHR PERFEKTER PARTNER

Zu unseren Kunden zählen große, produzierende Werke, wie Stahlerzeugende- oder auch Stahlverarbeitende-Industrien, die vorzugsweise aus der Umgebung, aber auch aus anderen Regionen, kommen. Diese Firmen haben einen hohen Durchsatz an Rohstoffen, einen damit einhergehenden, regelmäßigen Verschleiß und somit das Bedürfnis unseren Lösungen, wie den Instandhaltungs- oder Stahlbau-Service, in ihr Unternehmen zu integrieren.

Wenn Sie eine solche Firma führen, Interesse daran haben, umfassend betreut zu werden und eine langfristige, nachhaltige Partnerschaft mit uns als Full-Service-Dienstleister einzugehen, sind Sie bei uns genau richtig. Egal, wie Sie mit uns in Kontakt treten möchten, wir passen uns Ihnen und Ihren Umständen an. Sei es persönlich, telefonisch oder per E-Mail: Wir freuen uns darauf, mit Ihnen ins Gespräch zu kommen.

- **Alles aus einer Hand** – Wir vereinen sämtliche Disziplinen der Metallverarbeitung
- Umfangreiche Erfahrung im **industriellen Stahl- & Maschinenbau** sowie der **Instandhaltung**
- **Fullservice** – Wir begleiten Sie über den **gesamten Anlagenlebenszyklus**:
Konstruktion → Neubau → Aufbau/Inbetrieb → Instandhaltung, Ersatzteilservice, Optimierung → Verlagerung
- Mit unserem **40-köpfigen Team** sind wir auch bei größeren Projekten sehr leistungsfähig
- Wir verfügen über einen **breiten und hochmodernen Maschinenpark** und somit eine hohe Fertigungstiefe:
 - Eigene Wasserstrahlanlage
 - Umfangreiche Zerspanungsabteilung: CNC-Drehen, CNC-Fräsen und vieles mehr
 - CNC-Abkantpresse
 - Schweißgeräte für sämtliche Verfahren
 - Krananlagen für Stahlbau bis zu 20t
- Durch den Aufbau unserer Fertigung sind wir sehr flexibel
- Kurze Reaktionszeiten zeichnen uns aus
- **Eigene Konstruktionsabteilung**



WO SIND WIR IM EINSATZ?

Hauptsächlich, aber nicht ausschließlich, sind wir regional aktiv. Genauer gesagt arbeiten wir vorwiegend im Ruhrgebiet in Nordrhein-Westfalen. Die meisten unserer Partner sitzen im direkten Umkreis unserer Hauptniederlassung. Viele Kunden betreuen wir etwa direkt vor Ort in Wetter, Witten, Hagen und im Sauerland. Viel Potenzial für Zusammenarbeit

sehen wir darüber hinaus auch in Industriestädten wie Bochum, Dortmund, Duisburg, Leverkusen und Neuss. Unsere hohe Spezialisierung, gerade im Bereich Kranbahnsanierung, führt dazu, dass wir immer wieder Projekte in ganz Deutschland und Europa abwickeln. Auch dafür verfügen wir über die notwendigen Kapazitäten und Strukturen.



UNSERE PARTNER UND REFERENZEN



Dass Lassner Metallbau ein zuverlässiger Partner ist, beweisen uns unsere treuen Kunden aus den verschiedensten Branchen jeden Tag aufs Neue. Die Deutschen Edelstahlwerke, verlassen sich schon seit 25 Jahren auf unseren Instandhaltungs- und Ersatzteile-Service. Auch von unseren Stahlbau-Lösungen ist die Firma überzeugt.

Drahtziehereien wie die EZM Edelstahlzieherei Mark GmbH oder Lindemann und Strömer GmbH & Co. KG arbeiten seit langer Zeit erfolgreich mit uns zusammen. Auch das Familienunternehmen Friedr. Lohmann GmbH, die Dormakaba Gruppe, Bleistahl und Bechem GmbH zählen tagtäglich auf unsere professionellen Services.



BLEI STAHL



Lohmann
Qualität in Edelstahl



SUNDWIGER
Messingwerk



dormakaba

MARKmetall
EZM Metallbearbeitung und Service



SICast[®]

MRW
Kranservice

VTN DIE HÄRTEREI

ANDRITZ

STEULER



NRW-GROUP



Zeugnis
Diploma
D-SL-59889-1171-070512-07/31
Frank Bergmann
Januar 1963

Zeugnis
Diploma
DVS®-IIJ/WEF-1171
Frank Bergmann

Zeugnis
Diploma
DVS®-IIJ/WEF-1171
Frank Bergmann

Zeugnis
Diploma
DVS®-IIJ/WEF-1171
Frank Bergmann

Zeugnis
Diploma
DVS®-IIJ/WEF-1171
Frank Bergmann

Zeugnis
Diploma
DVS®-IIJ/WEF-1171
Frank Bergmann

ZERTIFIKAT - CERTIFICATE

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers)

Norm:

Ausführungsklasse:

Schweißprozedur:

Grundwerkstoffe:

Verantwortliche Person:
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter:
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer:
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung:

Gültigkeitsbeginn:
(Tag der Erstausschreibung)

Nächste Überwachung:

Gültigkeitsdauer:

Bemerkungen:

Ort/Datum:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

14.12.2013

14.12.2022

Dieses Zertifikat bleibt bis 14.06.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen, im Werk, die verantwortlich sind, nicht wesentlich verändert haben.

keine

Essen, den 21.01.2022

Dipl.-Ing. (FH) Konrad Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (Nr. 2764)

Metall-Zert GmbH
D-45307 Essen
Red Body 2374

Lasener Metallbau & Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG
Auf der Bleiche 24
D - 58300 Wetter
EN 1090-2:2018
bis EXC2 nach EN 1090-2:2018
111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Bauweise ≤ S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Frank Bergmann, 29.01.1963, IWS
Lothar Lassner, 26.06.1955, IWS

nicht benannt

Zeugnis
Diploma
D-SL-59889-1171-070512-07/43
Lothar Lassner
Geburtsdatum: 26. Juni 1955

bestand die Prüfung zum
has passed the examination as

DVS®-IIJ/WEF-Schweißfachmann

Die Fortbildung und Prüfung erfolgte nach Richtlinie DVS®-IIJ/WEF 1171.

The training and examination according has been carried out according to Guideline DVS®-IIJ/WEF 1171.

Ausstellungsdatum:
Date of issue: 12. Mai 2007

Bemerkungen:
Remarks:

DVS®-Prüfungskommission
Der Vorsitzende
DVS®-Examinationsstelle
Chairman
DVS®-Examinationsstelle
Chairman

Winfried Brüggemann
(Stempel, Name, Unterschrift)
(stamp, name, signature)

DVS®-Bildungseinrichtung
Der Leiter
DVS®-Welding Training Center
The Head

DVS®-Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
DVS® - German Welding Society

Zeugnis
Diploma
D-SL-59889-1171-070512-07/31
Frank Bergmann
Geburtsdatum: 29. Januar 1963

bestand die Prüfung zum
has passed the examination as

DVS®-IIJ/WEF-Schweißfachmann

Die Fortbildung und Prüfung erfolgte nach Richtlinie DVS®-IIJ/WEF 1171.

The training and examination according has been carried out according to Guideline DVS®-IIJ/WEF 1171.

Ausstellungsdatum:
Date of issue: 12. Mai 2007

Bemerkungen:
Remarks:

DVS®-Prüfungskommission
Der Vorsitzende
DVS®-Examinationsstelle
Chairman
DVS®-Examinationsstelle
Chairman

Winfried Brüggemann
(Stempel, Name, Unterschrift)
(stamp, name, signature)

DVS®-Bildungseinrichtung
Der Leiter
DVS®-Welding Training Center
The Head

DVS®-Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
DVS® - German Welding Society

Zeugnis
Diploma
D-SL-59889-1171-070512-07/31
Frank Bergmann
Geburtsdatum: 29. Januar 1963

bestand die Prüfung zum
has passed the examination as

DVS®-IIJ/WEF-Schweißfachmann

Die Fortbildung und Prüfung erfolgte nach Richtlinie DVS®-IIJ/WEF 1171.

The training and examination according has been carried out according to Guideline DVS®-IIJ/WEF 1171.

Ausstellungsdatum:
Date of issue: 12. Mai 2007

Bemerkungen:
Remarks:

DVS®-Prüfungskommission
Der Vorsitzende
DVS®-Examinationsstelle
Chairman
DVS®-Examinationsstelle
Chairman

Winfried Brüggemann
(Stempel, Name, Unterschrift)
(stamp, name, signature)

DVS®-Bildungseinrichtung
Der Leiter
DVS®-Welding Training Center
The Head

DVS®-Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
DVS® - German Welding Society

ZERTIFIKAT

Metall-Zert

Produktionskontrolle:
Tabelle B 1, wird hiermit folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Schweißzertifikat Nr. 2374-CPR-0148 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Lasener Metallbau & Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG
Auf der Bleiche 24
D - 58300 Wetter
EN 1090-2:2018
bis EXC2 nach EN 1090-2:2018
111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Bauweise ≤ S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Frank Bergmann, 29.01.1963, IWS
Lothar Lassner, 26.06.1955, IWS

nicht benannt

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

14.12.2013

14.12.2022

Dieses Zertifikat bleibt bis 14.06.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen, im Werk, die verantwortlich sind, nicht wesentlich verändert haben.

keine

Essen, den 21.01.2022

Dipl.-Ing. (FH) Konrad Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (Nr. 2764)

Metall-Zert GmbH
D-45307 Essen
Red Body 2374

ZERTIFIKAT

Metall-Zert

Produktionskontrolle:
Tabelle B 1, wird hiermit folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Schweißzertifikat Nr. 2374-CPR-0148 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Lasener Metallbau & Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG
Auf der Bleiche 24
D - 58300 Wetter
EN 1090-2:2018
bis EXC2 nach EN 1090-2:2018
111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Bauweise ≤ S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Frank Bergmann, 29.01.1963, IWS
Lothar Lassner, 26.06.1955, IWS

nicht benannt

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

14.12.2013

14.12.2022

Dieses Zertifikat bleibt bis 14.06.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen, im Werk, die verantwortlich sind, nicht wesentlich verändert haben.

keine

Essen, den 21.01.2022

Dipl.-Ing. (FH) Konrad Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (Nr. 2764)

Metall-Zert GmbH
D-45307 Essen
Red Body 2374

Teilnahmebescheinigung



Herr **Muhammed Aksoy**
hat an der Veranstaltung

Befähigte Person zur Prüfung von Anschlag- und Lastaufnahmemitteln

vom 25.04.2018 bis zum 26.04.2018 in Essen teilgenommen
(Schulungsdauer: 10 Unterrichtseinheiten)

Es wurden folgende Themen behandelt:

- Gesetze und Verordnungen
- Arten, Aufbau und Werkstoffe der Anschlagmittel/Lastaufnahmemittel
- Physikalische Grundbegriffe
- Durchführung von Prüfungen
- Vorbeugende Instandhaltung und Lagerung von Anschlagmittel/Lastaufnahmemittel

Herr Muhammed Aksoy hat die schriftliche Erfolgskontrolle bestanden.

Essen, 26.04.2018
Geschäftsstelle Rhein-Ruhr
Der Leiter


Gerrit Bäumer

Zertifikat

über die Ausweisung als
Fachbetrieb nach Wirtschaftsgesetz (WVG)



Fachbetrieb nach WVG

Firma: Metallbetrieb Lasser
Metallbau und Zerspanungstechnik
Auf der Bleiche 24
58300 Wetter

Träger des Zertifikates: Metallbetrieb Lasser
Metallbau und Zerspanungstechnik
Auf der Bleiche 24
58300 Wetter

Erstausweisung: 2018
Dauerhaftigkeit: 5 Jahre

Erstausweisung: 2018
Dauerhaftigkeit: 5 Jahre

Zertifikat

über die
2374-CPR-0148

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und der Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:
In Verkehr gebrachte nach Verfahren: 1. 3a (EN 1090-1: 2009+A1: 2011)
Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik
Auf der Bleiche 24
D - 58300 Wetter

Hergestellt im Herstellerwerk:
Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik
Auf der Bleiche 24
D - 58300 Wetter

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit beschrieben im Kapitel 25 der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1: 2011

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis 14.08.2023, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überprüfung: 14.12.2022

Essen, 25.03.2020





Dipl.-Ing. (FH) Korn, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH

Zertifikat

über die
2374-CPR-0148

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und der Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:
In Verkehr gebrachte nach Verfahren: 1. 3a (EN 1090-1: 2009+A1: 2011)
Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik
Auf der Bleiche 24
D - 58300 Wetter

Hergestellt im Herstellerwerk:
Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik
Auf der Bleiche 24
D - 58300 Wetter

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit beschrieben im Kapitel 25 der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1: 2011

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis 14.08.2023, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überprüfung: 14.12.2022

Essen, 25.03.2020





Dipl.-Ing. (FH) Korn, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Copyright © 2025

Lassner Metallbau & Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG

Auf der Bleiche 24

58300 Wetter (Ruhr)

Das Werk, einschließlich seiner Teile, ist urheberrechtlich geschützt.

Jede Verwendung ist ohne Zustimmung des Herausgebers

unzulässig. Dies gilt insbesondere für die elektronische

oder sonstige Vervielfältigung, Übersetzung, Verbreitung und

öffentliche Zugänglichkeit.



Müllcontainer
Holz

